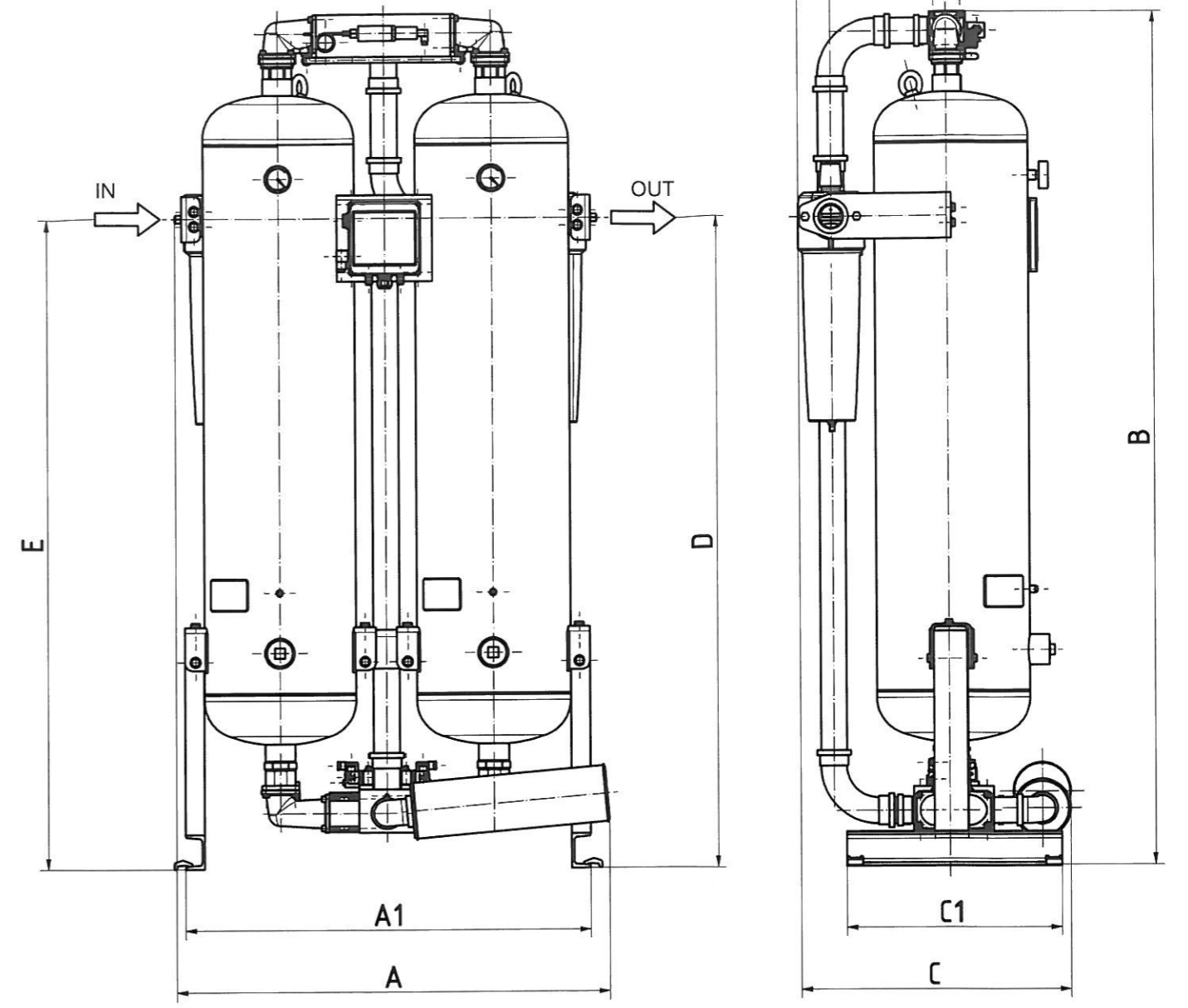
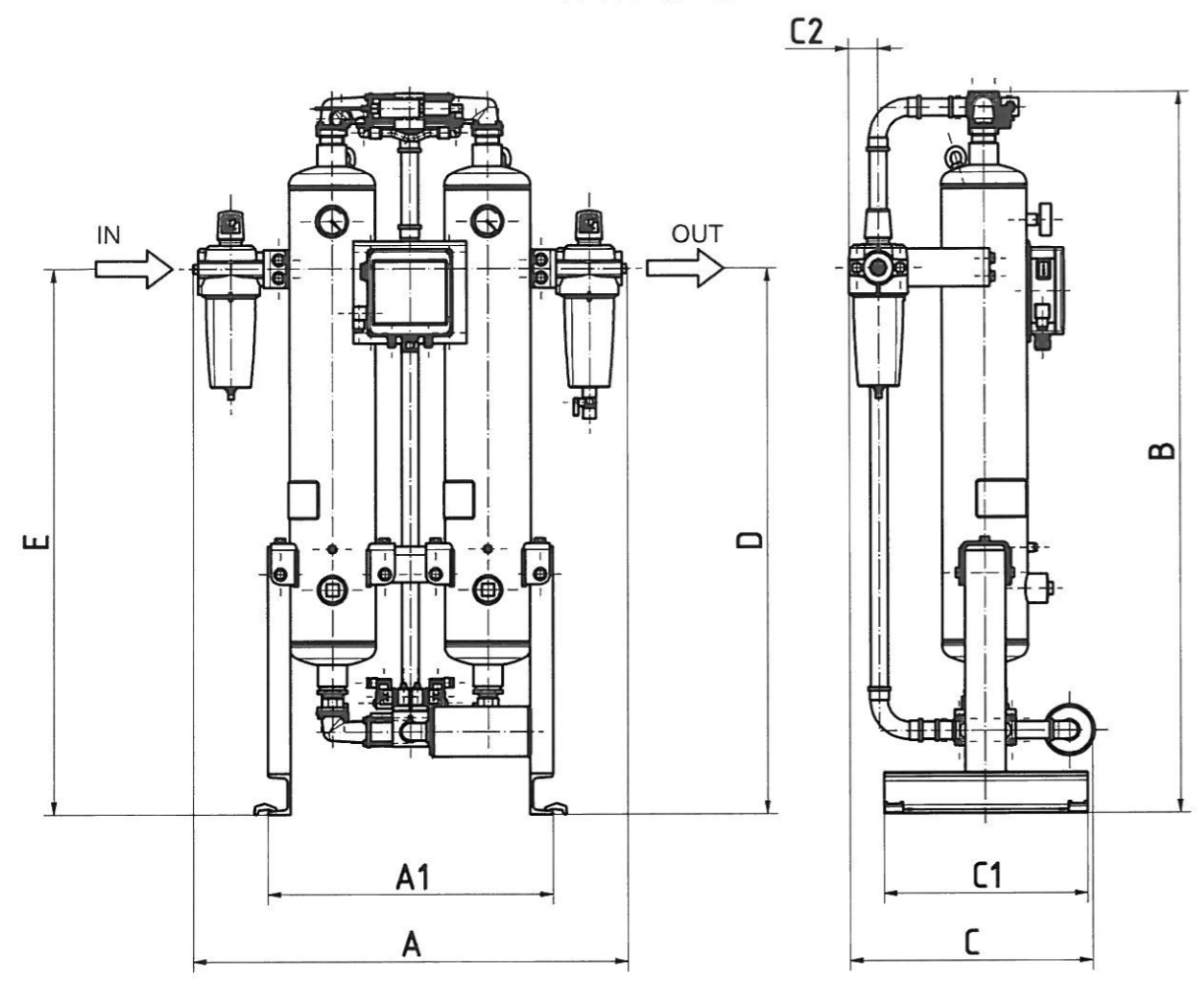


K-MT 20-95

K-MT 10-15



TYP	ABMESSUNGEN / DIMENSIONS [mm]											GEWICHT / WEIGHT [kg]
	IN	OUT	A	A1	B	C	C1	C2	C3	D	E	
K-MT 10	G1	G1	~870	~570	~1420	~490	~400	~60	-	~1070	~1070	~120
K-MT 15	G1	G1	~870	~570	~1750	~490	~400	~60	-	~1320	~1320	~142
K-MT 20	G1	G1	~670	~630	~1530	~490	~400	~60	-	~1160	~1160	~143
K-MT 25	G1½	G1½	~670	~630	~1760	~530	~400	~60	-	~1320	~1320	~173
K-MT 35	G1½	G1½	~830	~790	~1810	~585	~400	~60	-	~1320	~1320	~210
K-MT 45	G1½	G1½	~860	~820	~1820	~605	~400	~80	-	~1320	~1320	~249
K-MT 60	G2	G2	~910	~860	~1870	~635	~500	~80	-	~1320	~1320	~277
K-MT 75	G2	G2	~1020	~950	~2000	~640	~500	~80	-	~1515	~1515	~408
K-MT 95	G2½	G2½	~1050	~1000	~2020	~670	~500	~80	-	~1515	~1515	~510

Katalog-Nr. / Catalog-No.		Werkstoff / Material		Gewicht / weight	
Allgemeintoleranz General Tolerance DIN ISO 2768-mK DIN EN ISO 13920-BE		Oberflächen Surface DIN EN ISO 1302		DIN 6 Methode 1 Maßstab / scale	
Datum/date		Name		Benennung / designation	
Erstellt/created: 19.05.2011		Christoph Weiß		Übersichtsplan K-MT10-95	
Gezeichnet/drawn: 01.06.2011		Elena Kocher/Her		Zeichnungs-Nr. / drawing-no	
				ENG-012069	
Index		Änderung/revision		Datum/date	
Name		Name		Erstellt/created	
Urheber- und Missbrauchschutz nach DIN ISO 16016 / Copyright protection according to DIN ISO 16016					

Parker Zander

K-MT10-95 Trockner