

PREPOR NG BIER

Filterkerzen



Das kontinuierliche Bestreben von Parker domnick hunter nach Prozessoptimierung und -kontrolle hat zur Entwicklung einer neuen Serie von Vorfiltern geführt, die Vorteile für die späteren Stufen der Prozesse zur Bierstabilisierung bieten.

Im Anschluss an die vorgeschalteten Klarfiltrationsstufen muss die mikrobiologische Belastung des hellen Biers kontrolliert werden, bevor die Zwischenlagerung erfolgt.

Die neue PREPOR NG Filterserie wurde speziell zum Entfernen von Hefe und Partikeln wie z. B. Filterhilfsmitteln und Trübstoffen entwickelt. Das hervorragende Rückhaltevermögen sorgt dafür, dass Bier einheitlicher Qualität in die Drucktanks gelangt, und bietet verbesserten Membranfilterschutz während der Kältestabilisierung.

Die robusten Komponenten sind speziell auf die Regeneration mit Laugen und im Rückspülverfahren ausgelegt. Sie machen damit die Filtrationsstufe zu einer zuverlässigen und kosteneffizienten Lösung für die Bierstabilisierung.

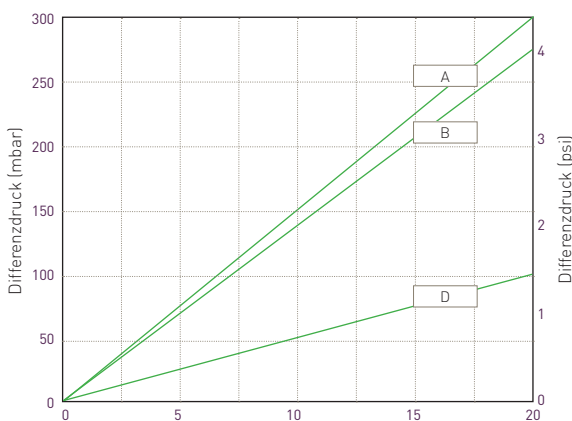
Eigenschaften

- Vollständig validiertes Entfernen von Hefe und Reduzierung von Bakterien
- Vollständig optimierte abgestufte Dichte dank einzigartiger ODC-Technologie
- Polypropylen-Konstruktion mit hoher mechanischer Festigkeit und Chemikalienbeständigkeit ermöglicht chemisches CIP und Rückspülen

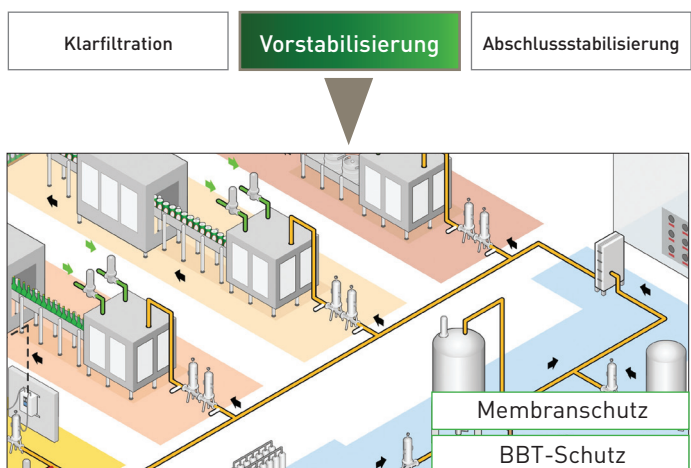
Vorteile

- Bessere Kontrolle der Bierqualität vor der Abschlussstabilisierung
- Gesteigerte Filterkapazität
- Verlängerte Lebensdauer im Kombination mit regelmäßiger Regeneration im CIP-Verfahren

Leistungsmerkmale



Filtrationsstufe





Spezifikationen

Verwendete Werkstoffe

Filtrationsmedien:	Polypropylen
Anströmseitiger Stützkörper:	Polypropylen
Abströmseitiger Stützkörper:	Polypropylen
Innerer Stützkern:	Polypropylen
Äußerer Schutzkäfig:	Polypropylen
Endkappen:	Polypropylen
Endkappeneinsatz:	316L Edelstahl
Standard-O-Ringe:	Silikon

Lebensmitteltauglichkeit

Die Materialien erfüllen die anwendbaren Anforderungen der 21CFR, Teil 177 der FDA, der aktuellen Version der Norm EC1935 / 2004 sowie der aktuellen Entsprechungen zur USP Kunststoff-Klassifizierung VI - 121 °C und ISO 10993.



Empfohlene Betriebsbedingungen

Kontinuierliche Betriebstemperatur von bis zu 70 °C und kurzzeitige höhere Temperatur während der CIP-Behandlung bis zu folgenden Grenzwerten:

Temperatur		Max. Diff.-Druck vorw.	
°C	°F	(bar)	(psi)
20	68	5,0	72,5
40	104	4,0	58,0
60	140	3,0	43,5
80	176	2,0	29,0
90	194	1,0	14,5
>100 (Dampf)	>212 (Dampf)	0,3	4,0

Effektiver Filtrationsbereich (EFA)

10" (250 mm) Bis zu 0,5 m²

Reinigung und Sterilisation

PREPOR NG Patronen können vor Ort bei bis zu 135 °C wiederholt dampfsterilisiert oder autoklaviert werden. Sie können mit bis zu 90 °C heißem Wasser desinfiziert werden, sind rückspülbar und mit einer breiten Palette an Chemikalien kompatibel. Falls Sie weitere Informationen benötigen, lesen Sie bitte unseren Leitfaden für CIP-Produkte oder wenden Sie sich an Ihre Parker-Vertretung vor Ort.

Rückhalteeigenschaften

Die absoluten Rückhalteeigenschaften der PREPOR NG Filter wurden durch Beaufschlagungstests mit den folgenden Organismen validiert:

Organismus	LRV bei einer Beaufschlagung mit mindestens 10 ⁷ cfu pro cm ²		
	A	B	D
<i>Saccharomyces cerevisiae</i>	VR	VR	VR
<i>Brettanomyces bruxellensis</i>	VR	VR	VR
<i>Lactobacillus brevis</i>	VR	VR	2,0
<i>Acetobacter oeni</i>	2,0	2,0	1,7
<i>Serratia marcescens</i>	3,9	3,4	1,9

*VR - Vollständige Rückhaltung während der Beaufschlagung

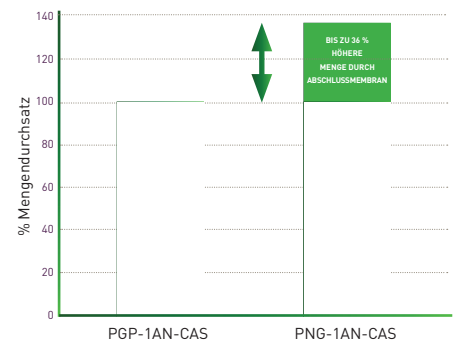


Das optimierte Tiefendesign (Optimized Depth Construction, ODC) bietet eine einzigartige abgestufte Dichte für längere Lebensdauer bei uneingeschränktem Filterwirkungsgrad.

Rückverfolgbarkeit in der Fertigung

Auf jeder Filterpatrone sind der Produktname, der Produktcode und die Losnummer angegeben. Zusätzlich ist jedes Modul mit einer eindeutigen Seriennummer gekennzeichnet, um die vollständige Rückverfolgbarkeit zu gewährleisten.

Leistungsvorteile



Die ODC-Technologie verbessert die Leistung der PREPOR Serie, indem sie die Rückhaltung von Feinpartikeln mit höherer Festigkeit und Stabilität kombiniert.

Bestellinformationen

PNG	-	<input type="checkbox"/>	N	-	<input type="checkbox"/>	A	<input type="checkbox"/>							
Code		Länge [nominal]	Code		Mikron	Code		Endkappe [10"]	Code		O-Ringe			
1		10" (250 mm)	A		0,5	C		BF / 226 Bajonett	S*		Silikon			
2		20" (500 mm)	B		0,6	D		Fin / 222	E		EPDM			
3		30" (750 mm)	D		1,0	E		Abgeflacht / 222	*Silikon-O-Ringe im Standardlieferumfang					
4		40" (1000 mm)												

VSH & HSL Sanitärgehäuse für Getränkeanwendungen



- Mehrfach- und Einzelelemente
- Speziell für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie konzipiert: 0,4 µm Ra intern; 0,25 µm Ra extern
- Hochwertige, spaltfreie Konstruktion
- Erhältlich für bis zu 30 Filteraufnahmen
- Sanitärbelüftung, Verbindungen mit drei Klammern serienmäßig
- Sanitärgehäuseabschluss mit drei Klammern serienmäßig

Parker domnick hunter betreibt eine stete Politik der Weiterentwicklung seiner Produkte. Das Unternehmen behält sich daher das Recht für technische Änderungen vor und ist bemüht, die Kunden über jede Änderung zu informieren. Diese Dokumentation dient lediglich der allgemeinen Information. Falls Sie umfassende Informationen und Hinweise zur Eignung eines Produkts für einen speziellen Einsatzbereich benötigen, wenden Sie sich an unsere Verkaufsabteilung für Prozessfiltration. Alle Produkte werden gemäß den Standard-Verkaufsbedingungen des Unternehmens vertrieben.